

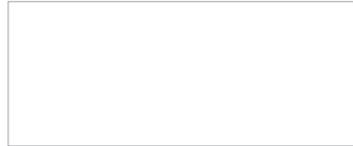
KCC 실리콘 사업 소개

'돌에서 뽑아낸 석유'로 알려진 실리콘은 고유가 시대에 석유를 대체할 수 있는 최고의 자원으로 각광 받고 있는 첨단소재입니다.

KCC실리콘은 지난 2003년 국내 최초로 유기실리콘 모노머의 상업생산에 성공하여 실리콘 원료에서부터 2차 부가제품에 이르기까지, 일괄생산 체제를 국내에서 유일하게 갖추고 있습니다. 폴리실리콘 상업생산으로 반도체 웨이퍼 및 태양전지의 핵심소재인 폴리실리콘까지 생산하여, 명실상부한 세계적인 유기·무기 종합실리콘 생산업체로 성장하고 있습니다.

KCC실리콘은 실리콘 모노머, 폴리머 합성 및 응용제품을 포함한 실리콘 관련 전문분야에서 성공적으로 개발을 완료하여, 건축용 실리콘 실란트, 산업용 RTV, 실란, Fluid, 에멀전과 분산체를 포함한 실리콘 제품을 생산, 공급하고 있습니다.

MS1000 실란트 색상



백색



회색



MS1000

1액형 건축용 MS 실란트



본 사 서울특별시 서초구 사평대로 344 (02)3480-5811
Homepage www.kccsilicone.com

대전 영업소	대전광역시 대덕구 신탄진로 150	(042) 635-4323
대구 영업소	대구광역시 중구 태평로 111	(053) 252-0543
부산 영업소	부산광역시 금정구 중앙대로 1628	(051) 580-5283
광주 영업소	광주광역시 광산구 무진대로 270	(062) 943-8211
중앙 연구소	경기도 용인시 기흥구 마북로 240번길 17-3	(031) 288-3000
대축실리콘공장	충청남도 서산시 대신읍 대축2로 35	(041) 660-8700
전주실리콘공장	전라북도 완주군 봉동읍 과학로801	(063) 260-1700

MS1000

1액형 건축용 MS 실란트

변성실리콘 실란트 제품으로 도장이 가능하며 내후성이 뛰어납니다.



MS1000

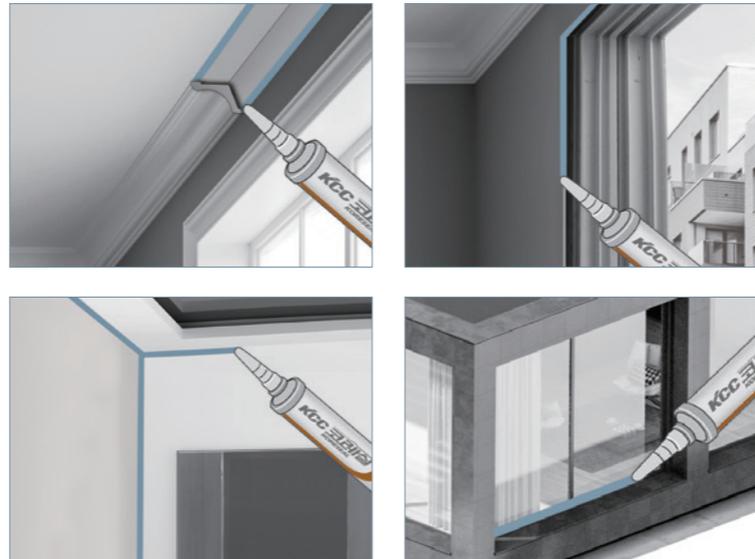
MS1000은 1액형 변성실리콘 실란트로 도장이 가능하며 내후성이 뛰어난 비오염성 제품입니다.

용도

- 발코니 내부 보수용
- 내장용 보드 배면 실링용
- 크랙 보수용
- 다공성 석재 판넬 조인트용
- 알루미늄 판넬 / 복합판넬 조인트 실링용

특징

- 내구성, 내후성이 우수하며 비오염 성능을 발휘합니다.
- 실란트 표면에 도장이 가능합니다.



※ 기타 자세한 제품물성과 사용상 유의사항 등은 TDS, MSDS를 참조하여 주십시오.

제품물성

물성	결과
주성분	실리콘폴리머
경화시스템	중성 경화형
점성	소프트 페이스트
지속건조시간	60분 이내(23℃, 50%RH)
색상	백색, 회색 외 기타
비중	1.6 ± 0.1
경도(Shore A)	30~40
최대인장응력 (ASTM D412)	약 1.3 N/mm ²
신율(ASTM D412)	350±100%
탄성회복률	94%
포장	300ml 카트리리지, 25ea/Box 500ml 소시지, 20ea/Box
저장기한	12개월

실란트 소요량 산정

줄눈 규격 / Joint Size(mm) 너비×깊이 (Width×Depth)	실란트 사용량 / Sealant Usage Per Meter(m)	
	m당 실란트 소요량(L)	카트리지 1개당 Sealing M 수 (300 ml 기준)
8 × 8	0.064	4.8
10 × 5	0.05	6.2
10 × 10	0.1	3.1
15 × 10	0.15	2.1
15 × 15	0.23	1.3
20 × 10	0.2	1.5
20 × 15	0.3	1
20 × 20	0.4	0.7

시공방법

- 1. 피착재 표면 준비**
시공부위의 먼지, 기름, 수분, 연마 잔여물 등 기타 조인트에 부착되어있는 잔여물을 제거하십시오.
- 2. 백업재 삽입 및 마스크킹 작업**
오염 및 훼손 방지를 위한 마스크팅테이프 부착하십시오.
- 3. 실란트 충전**
조인트의 교차부나 가장자리부터 시작하여 빈틈이나 기포가 발생되지 않도록 구석구석까지 충분히 충전하여야 하며 마무리는 교차부 및 구석부위를 피한 위치여야 합니다.
- 4. 표면 틀링**
각 조인트의 폭에 맞는 주걱을 준비하여 실란트의 표면을 일정한 각도로 밀어주십시오. 마스크팅테이프는 틀링작업이 끝난 후 즉시 제거하며, 제거 주위가 깨끗하고 균일하게 되도록 하십시오.

주의사항

- 밀폐된 장소에서의 작업 및 건조 중에는 반드시 충분한 환기를 시켜주십시오.
- 피착재의 온도가 50 °C 이상 및 5 °C 이하의 온도에서는 사용하지 마십시오.
- 피착재와 실란트와의 접촉면이 6 mm 미만일 경우, 부착 불량이 발생할 수 있습니다.
- 화기 근처에서 보관하거나 작업을 하지 마십시오.
- SSG 공법용, 지속적인 침수부위 등 전문 Spec 제품이 요구되는곳에는 사용하지 마십시오.